

EHRT

Gewindeformer in den Größen
M5-M12 (1/4"-1/2") erhältlich

Thread formers are available in
sizes M5-M12 (1/4"-1/2")

nutzbar in der FlexPunch-
und Professional Serie

can be used in the Flex-
Punch and Professional
series



SingleTap

die Referenz.

EHRT



SingleTap

Der SingleTap (Gewindeformstation) von EHRT ermöglicht das Formen von Gewinden in Metallschienen.

Das Gewinde wird also nicht in das Material geschnitten, somit entstehen keine Späne, Spänestau oder Spänewickler. Maximale Gewindefestigkeit entsteht beim Gewindeformen, da die Materialfasern kalt verfestigt werden.

Zusätzlich ist die Formgeschwindigkeit deutlich höher als die Schnittgeschwindigkeit, sodass die Prozesszeiten durch das Gewindeformen reduziert werden.

Der Werkzeugeinsatz des Gewindeformers ist in den Größen M5 – M12 (1/4"-1/2") erhältlich und sitzt in einer der Werkzeugstationen der Maschine. Diese Werkzeugstation ist aber auch jederzeit für andere Werkzeuge nutzbar. Der SingleTap kann in der FlexPunch- und in der Professional Serie genutzt werden.

The SingleTap (thread forming station) from EHRT enables thread forming in metal bars.

The thread is not cut into the material and therefore no chips, chip jams or bunching-up are produced. Maximum thread strength is achieved during thread forming because the material fibres are work-hardened.

In addition, the forming speed is significantly higher than the cutting speed, so process times are reduced by thread forming.

The thread former tool insert is available in sizes M5 - M12 (1/4" -1/2") and is located in one of the machine's tool stations. This tool station can also be used for other tools at any time. The SingleTap can be used in the FlexPunch and Professional series.

Sprechen Sie doch gerne einen unserer Kollegen an, oder melden Sie sich unter → sales@ehrt.de.