

EHRT

3-Schicht-Betrieb möglich

3-shift operation can be set up

CNC gesteuerter  
Seitenanschlag

CNC-controlled  
side stop

schneller Werkzeugwechsel

quick tool change

EHRT

elektrischer Antrieb

electrical servodrive

# EB 40

Professional E

die Referenz.

# EB40

## Professional E

Die EB40 Professional E ist die Maschine der Professional Line der Biegemaschinen. Sie zeichnet sich durch eine noch robustere, aber kompakte Bauweise aus, als die Standard Line Maschinen.

Mit den EHRT Biegemaschinen sind die verschiedensten Biegearten möglich. Etagenbiegen, Flachbiegen, Hochkantbiegen, Torsionsbiegen, geschlossenen Formen und U-Biegungen sind einige Beispiele. Die Maschinen bieten eine enorme Biegegenauigkeit von +/- 0,1°. Mit der EB40 Professional E lassen sich Schenkellängen bis 2000mm problemlos biegen. Der Werkzeugwechsel auf den Maschinen läuft über ein bedienerfreundliches Stecksystem. Dieses gewährleistet sehr schnelle Rüstzeiten und trotzdem robuste und präzise Biegewerkzeuge.

Das „E“ im Namen steht für den Elektroantrieb der Maschine, der Energieeinsparungen von bis zu 70% ermöglicht. Aufgrund der fehlenden Hydraulikeinheit ist die Maschine deutlich leiser und wartungsarm. Der CNC gesteuerte Seitenanschlag ist serienmäßig dabei. Die Maschine ermöglicht dem Bediener durch die größeren Tische höhere Freiheitsgrade beim Biegeprozess, vor allem bei komplexeren Werkstücken. Weiterhin eignet sich die Maschine ebenfalls für den Einsatz in Unternehmen mit einem 3-Schicht-Betrieb.

Die SPS-Maschinensteuerung von Beckhoff ermöglicht eine Maschinenwartung und Softwareupdates über Remotezugriff.

In Kombination mit den EHRT Biegewerkzeugen bieten die Biegemaschinen eine äußerst hohe Wiederholgenauigkeit, sodass jedes Teil nahezu identisch gebogen wird. In Kombination mit den Softwarelösungen ergibt sich eine einfache aber präzise Handhabung der Maschine.

The EB40 Professional E is the machine from the Professional series of bending machines. It is distinguished by an even more robust but compact design than the Standard series machines.

All kinds of bending types can be set up with EHRT bending machines. Offset bending, flat bending, bending on edge, torsion bending, closed shapes and U-bends are some examples. The machines offer outstanding bending accuracy of +/- 0.1°. With the EB40 Professional E, side lengths up to 6.5' (2000mm) can be bent without any problems. The tool change on the machines is carried out via a user-friendly plug-in system. This guarantees very fast set-up times with powerful and precise bending tools.

The "E" in the name stands for the electric drive of the machine, which enables energy savings of up to 70 %. Due to the hydraulic unit no longer being needed, the machine is significantly quieter and requires little maintenance. The CNC-controlled side stop is included as standard. The machine's larger tables allow the operator greater degrees of flexibility in the bending process, especially with more complex workpieces. Furthermore, the machine is also suitable for use in companies operating in 3 shifts.

The PLC machine controller from Beckhoff enables machine maintenance and software updates via remote access.

In combination with the EHRT bending tools, the bending machines offer an extremely high degree of repeatability so that each part is bent virtually identically. In combination with the software solutions, this results in simple but precise machine handling.

**Sprechen Sie doch gerne einen unserer Kollegen an, oder melden Sie sich unter → [sales@ehrt.de](mailto:sales@ehrt.de).**