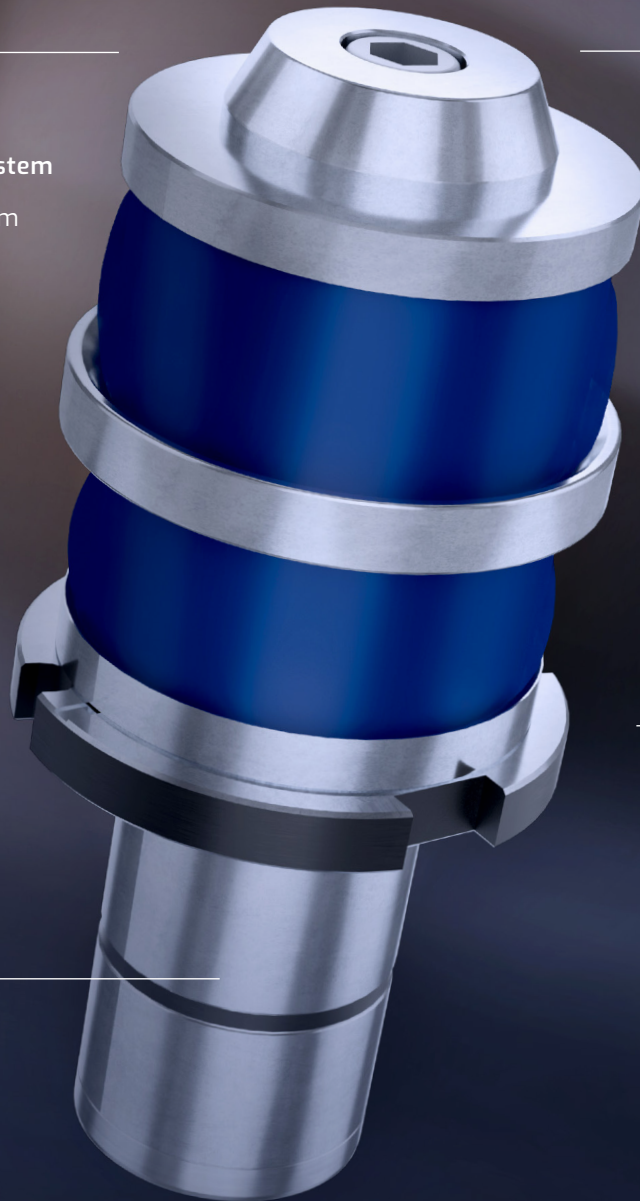


hohe Rückzugskräfte
der Werkzeuge
high tool retraction
forces

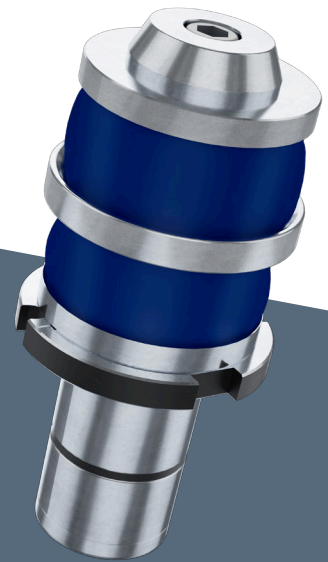
neu entwickeltes Werkzeugsystem
newly developed tool system

sichere
Stempelführung
reliable punch guidance

einfacher und schneller
Werkzeugwechsel
quick and simple tool
change



QuicLock



QuickLock

Das QuickLock System ist das neu entwickelte Werkzeugsystem von EHRT.

Entwickelt aus der langen Erfahrung der Firma EHRT mit dem QuickChange System, ermöglicht das QuickLock System einen noch einfacheren und schnelleren Wechsel der Werkzeuge ohne den Gebrauch von speziellem Werkzeug.

Die Stanzwerkzeuge werden wie die Werkzeuge von dem QuickChange System einfach zusammengesteckt. Da sich das Spannsystem deutlich vom QuickChange System unterscheidet ist beim QuickLock System kein Unterlegen der Stempel mehr nötig.

Beim QuickLock System werden die Stempel noch sicherer geführt. So können größere Stanzdurchmesser und Materialstärken bearbeitet werden. Außerdem sind die Werkzeuge durch die speziellen Führungen besonders langlebig. Stillstand- bzw. Rüstzeiten werden durch das einfache System noch weiter reduziert.

Vor allem bei dicken Metallschienen bietet das EHRT Werkzeugsystem Vorteile. Durch die starken Federn der Werkzeuge sind selbst bei dicken Metallschienen, aufgrund der hohen Rückzugskräfte, kleine Schnittspiele möglich. Die Löcher sind dadurch äußerst sauber gestanzt und es ist keine weitere Nacharbeitung nötig.

The QuickLock System is the newly developed tool system by EHRT.

Developed based on EHRT's many years of experience with the QuickChange System, the QuickLock System enables even easier and faster tool changes without using special tools.

The QuickLock tools are as easily assembled as the QuickChange System tools. Since the clamping system differs significantly from the QuickChange System, it is no longer required to place shims underneath the punches.

With the QuickLock system, the punches are guided even more reliably. This allows for larger punching diameters and material thicknesses to be processed. In addition, the tools are particularly durable due to the special guides. The simple system further reduces downtimes and setup times.

Especially for thick metal bars, the EHRT tool system offers advantages. The tools are fitted with particularly strong springs which provide high retraction forces. Thus, small cutting clearances can be implemented even in thick metal bars. As a result, the holes are punched with ultimate precision, and no further reworking is required.

Sprechen Sie doch gerne einen unserer Kollegen an, oder melden Sie sich unter → sales@ehrt.de.